

TESA- μ HITE



TECHNOLOGY

HEXAGON METROLOGY

操
作
手
册

外观说明

TESA- μ HITE



二、按键功能说明



电源开/关



短按： 单一打印
长按： 整栏打印



计数器重新归零



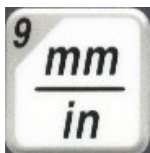
取消上一个动作
或数值



测量厚度及显示



测量平行度及端面跳动



公/英切换



归零设定及测头校验



短按： 向上测量
长按： 快速向上



测量内弧高点



测量外弧低点



↑
两次测量值相减
及数值输入



短按：向下测量
长按：快速向下



测量内弧低点



测量外弧高点



显示直径



测量槽中心坐标
及槽宽



测量孔直径




测量轴直径




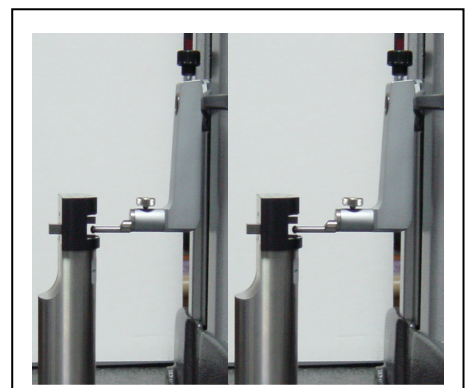
预设键/输入键

三、开机


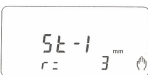
1. 按下  键
2. 测头会自动上下找寻通过补偿点，完成开机状态。

四、测针校验

1. 沟槽测针校验
 - A. 将测头置于校验规的沟槽内。
 - B. 按下  键，执行测针校验。





五、测头反弹距离设定

1. 于 St-1 或是 St-2 的状态下
2. 按  键 。

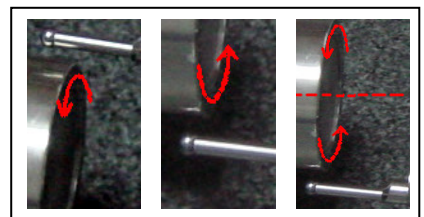
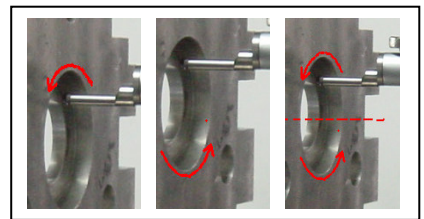
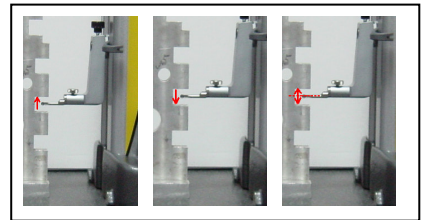
3. 输入一个新数值。
4. 按  ENTER 键即可。

六、归零设定



1. 在 $St-1$ mm 或 $St-2$ 的状态下你可以选择：
2. 向上归零按 。
3. 向下归零按 。
4. 圆孔中心或是沟槽中心归零按 。
5. 同样你也可以使用       等键设定。

七、测量说明





1. 向下测量按 。
2. 向上测量按 。
3. 沟槽中心或是圆孔中心按 。
4. 内弧高点按 。
5. 内弧低点按 。
6. 圆孔直径按 。
7. 外弧高点按 。
8. 外弧低点按 。
9. 轴直径按 。



八、预设功能 (PRESET)






1. 在 $5t-1$ _{mm} 或 $5t-2$ 是的状态。
2. 按  键，并输入要预设数值。
3. 在按  键。
4. 选择测量位置点来测量，即可得其默认值。
5. 若要取消默认值，依上述步骤输入“0”即可取消默认值。

九、段差功能

1. 测量完成后，最后两数值相减—按 。
2. 呼叫记忆数值来相减的步骤：
 - A. 测量完后按  键可得出最后两数值的差值。
 - B. 再按一次  键，即出现 $\Delta n . -n$ 的画面。
 - C. 选择数字后按  键，两次后即可得出其相减值。

例如： $\Delta n 4.6$ $\Delta n 9$
 $\Delta n 4.6$ 36.7824_{mm} 36.7824_{mm} 。


十、显示记忆数值

1. 测量完后按  键可得出最后两数值的差值。
2. 再按一次  键即出现 $\Delta n . -n$ 的画面。
3. 选择数字后按  键，第二次选择数字后按  键，之后再按  等两按键，来上下检阅所有测量过

的记忆值。

4. 检阅完成后，按  键即可退回至测量画面。

十一、平行度测量

1. 按下测量平行度的按键 。
2. 左右移动工件  结束后，按  键。
3. 显示最高点按  键，最低点按  键，上下平行度误  键。
4. 离开平行度测量模式，按  键。

十二、保养及注意事项

1. 此测高仪平常不使用时，请用防尘套盖住。
2. 仅用干净的布或无尘纸来擦拭此机台，不可用其它化学溶剂来擦拭。
3. 电池充电八小时，可使用 24 小时，一个电池最多可以充电 300 次。