



TESA-HITE 400 & 700

一次元电子高度规

操 作 说 明 书

目 录

一、外部功能说明

二、开机

三、量测

(1) 屏幕功能键

(2) 符号的定义

(3) 单向量测

(4) 双向量测

(5) 量测圆孔

(6) 气源调节

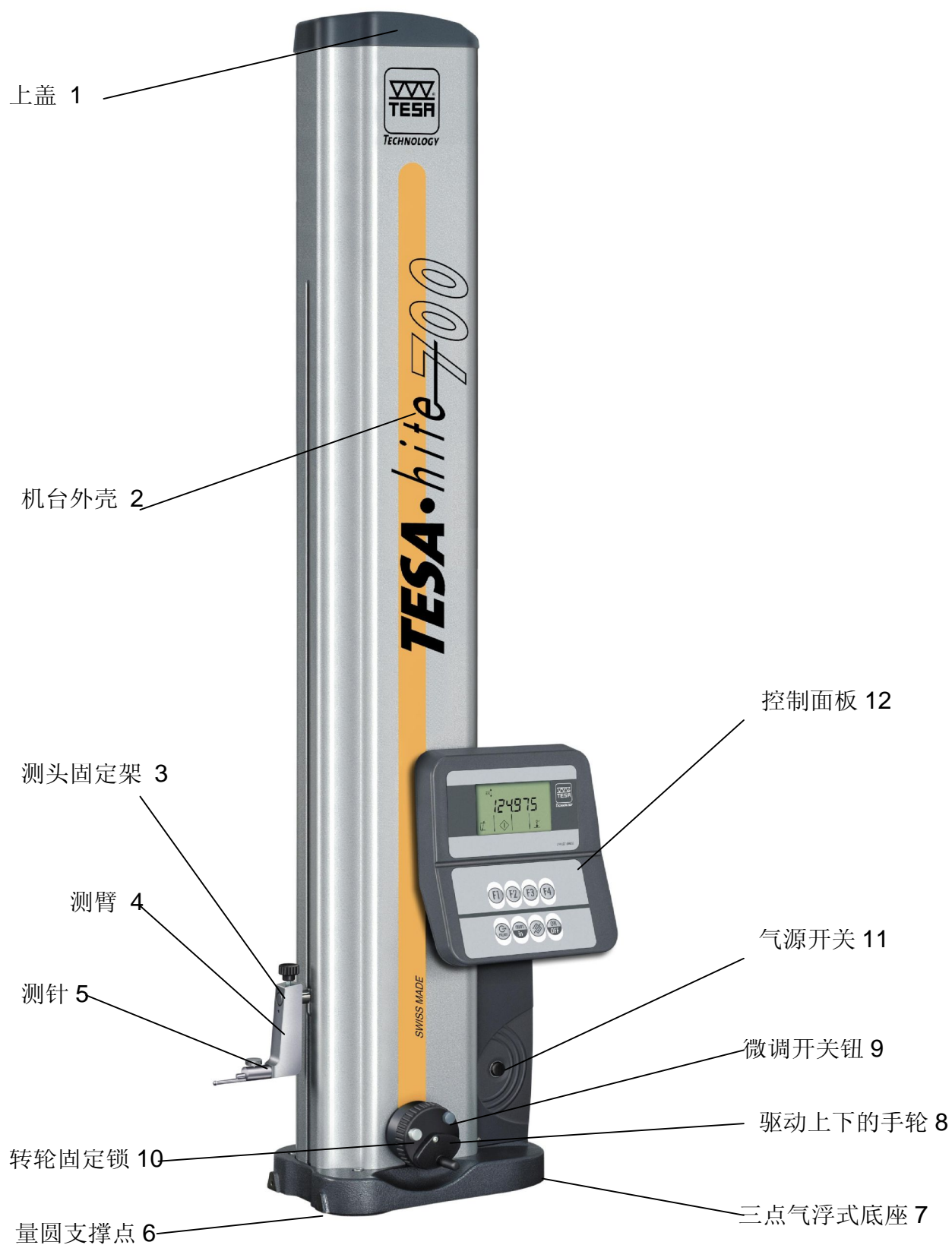
(7) 量测垂直度

(8) 参数设定

四、错误讯息

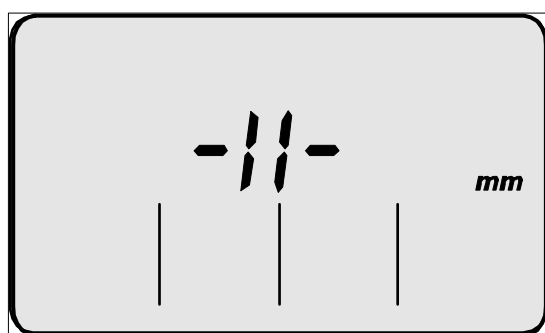
五、使用注意事项

一、外部功能说明

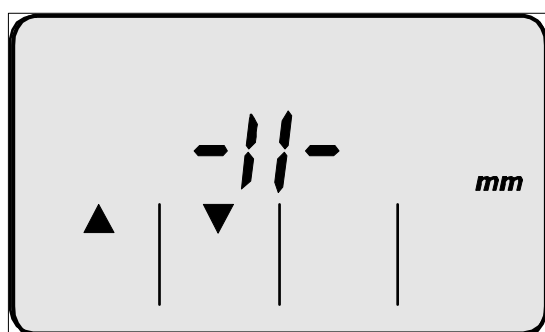


二、开机

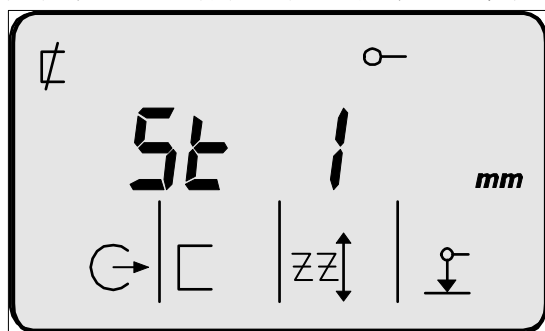
1. 机台开机按(ON/OFF)键后，屏幕会出现如下图:



2. 进入量测模式后，转动手轮直到屏幕出现两个上下箭号。如下图:



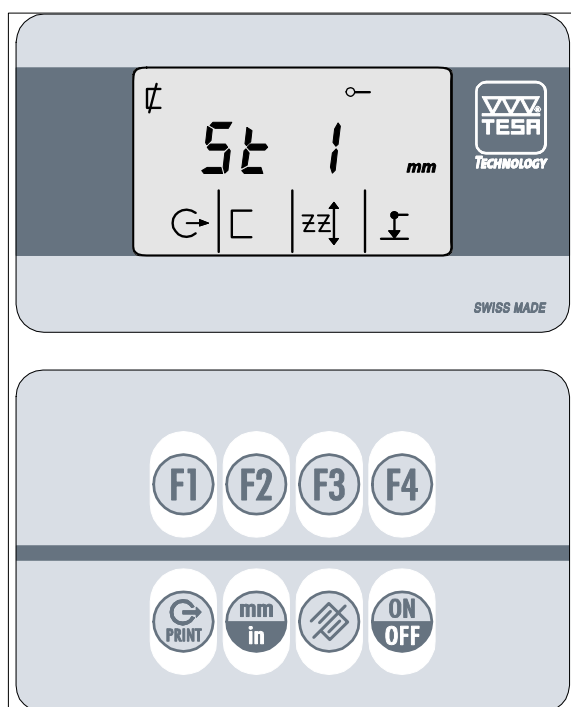
3. 转动手轮通过补偿点后，屏幕会出现如下图:



此时机台已经进入量测模式了。

三、量测

(1) 屏幕功能键



自动功能

主要显示

F1-F4 可用之功能键

F1-F4 功能键

- ① 输出读值。
- ② 单位切换。
- ③ 取消功能或量测值。
- ④ 电源开关。

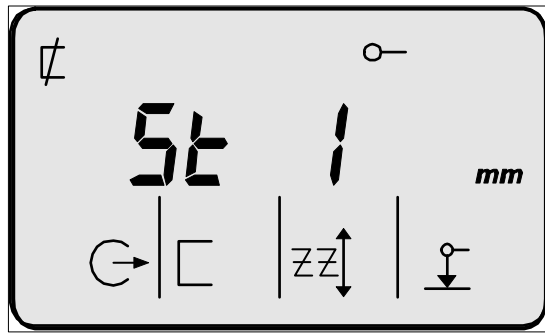
(假如 switch 3 设定成 OFF)

16 分钟没用，机台便进入省电模式。

(2) 符号的定义

- 1 没校正测头，单向量测。
- 2 要校正测头，双向量测。
- 3 连续显示模式。
- 4 (直径) 两碰点之距离。
- 5 最后两数值之差。
- 6 双碰点。
- 7 单碰点。

- 8 归零点设定。
- 9 默认值功能键。
- 10 自动数值输出。
- 11 确定 ENTER 输入键。
- 12 数字上加。
- 13 数字下减。
- 14 位数切换。

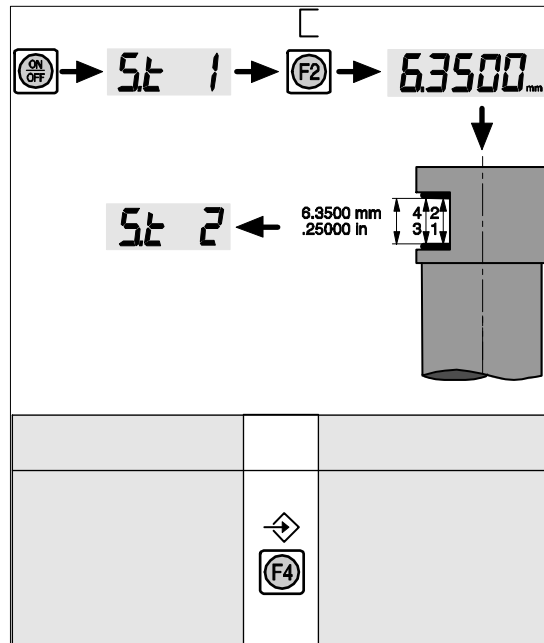


(3) 单向量测不经过校正规之校正测头。

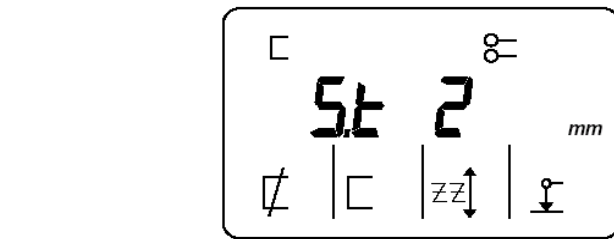
1. 开机按 $\frac{\text{ON}}{\text{OFF}}$ 出现 SET 1，第一次归零。
2. 再归零按 F2 \diamond 。

(4) 双向量测

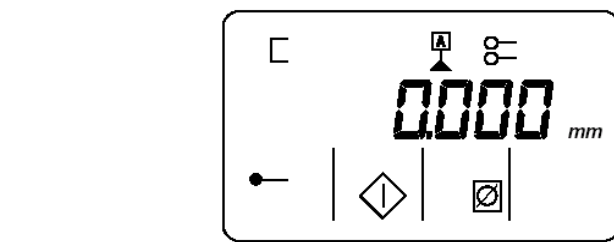
1. 开机按 $\frac{\text{ON}}{\text{OFF}}$ 出现 SET 1。
2. 按 F2 \square 出现 \square 6.3500mm。
3. 将测针放入 6.3500mm 校正规中，上下各碰二次后，出现 SET 2，即为双向量测（参考符号之定义）。



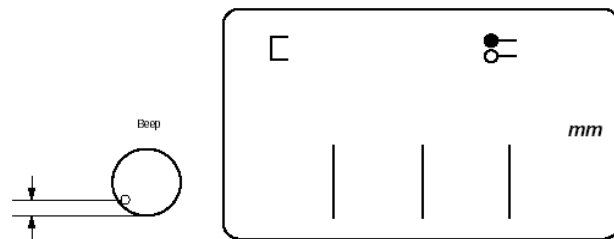
(5) 量测圆孔



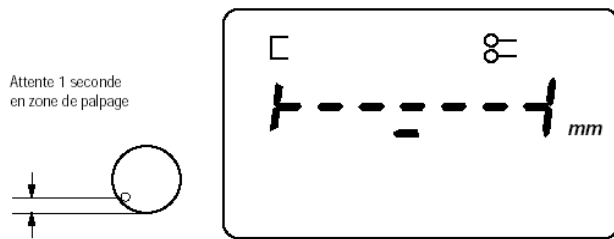
在 SET 2 模式下。



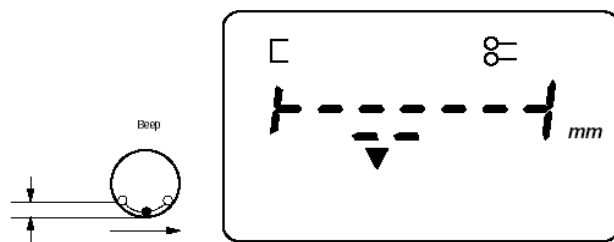
在基准面上归零。



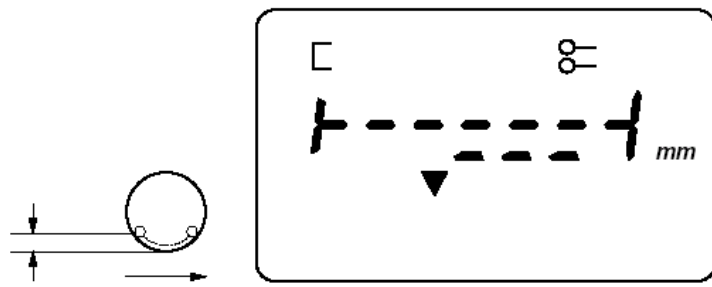
将测头放入孔内，
偏移中心点少许。



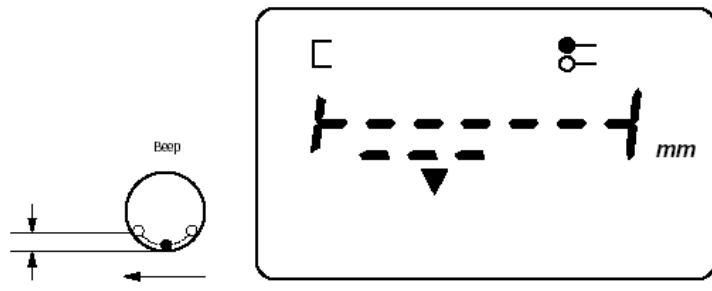
将手轮向下施压，停
留一秒，出现左
列画面。



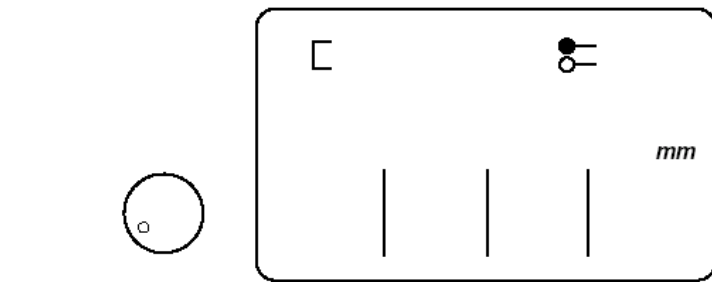
移动工件通过最低点，会听见 Beep 一声。



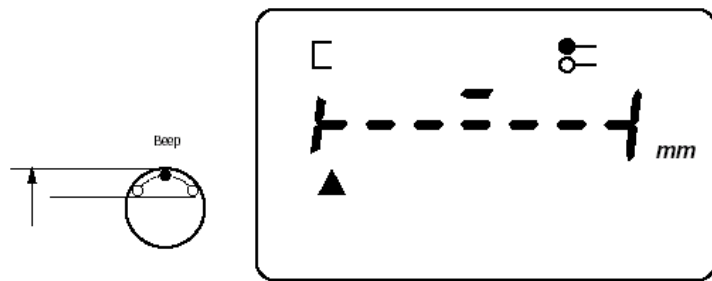
经过最极点。



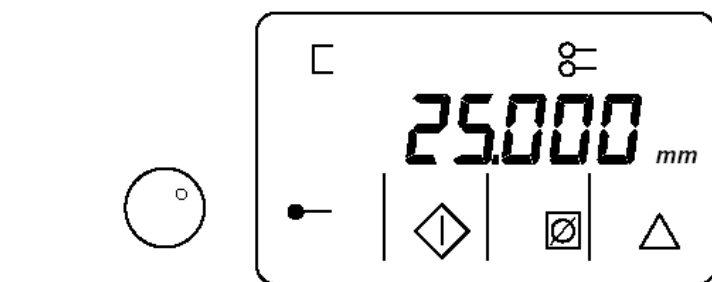
往 复
多次可以增加准确
性。



将手轮松开



向上量测，重复以
上步骤。



松开手轮，按 F3
[ψ] 即可得直径。

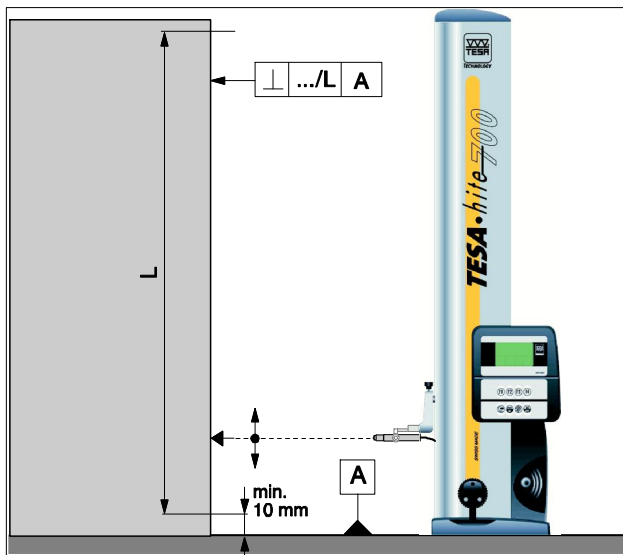
(6) 气源调节:

当气源开关启动时，内建的空气帮浦会自动启动打气，气源经由底座的空气轴承输出时会将机台上浮几个 μm 。平台的平面度会影响机台移动的顺畅度，同时也可以调整气源数出量的大小，如下图。



(7) 量测垂直度

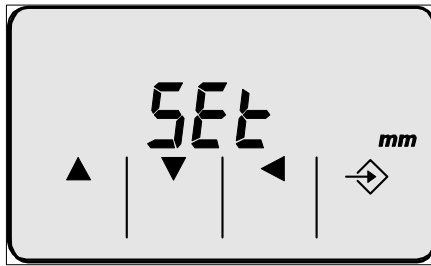
将杠杆表或电子测头，固定于测臂上，即可量测垂直度。



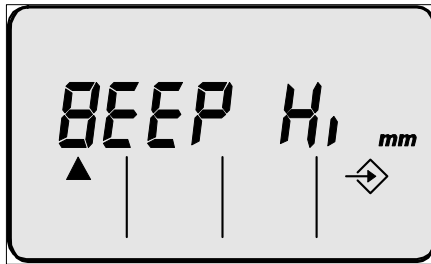
(8) 参数设定:



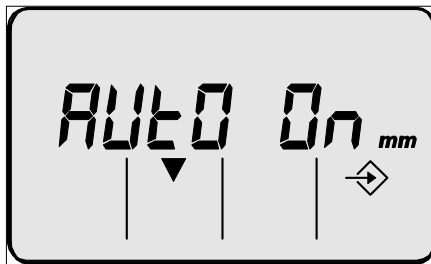
两个按键同时按下，进入参数测定画面:



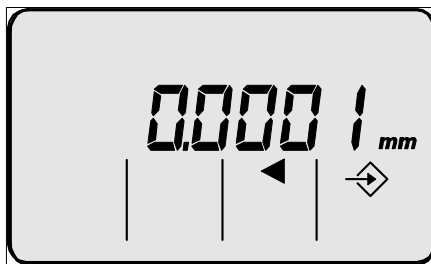
F1 调整 Beep 声音大小



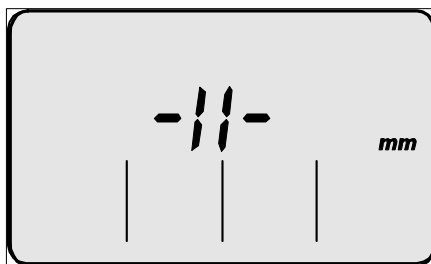
F2 设定启动自动关机



F3 调整分辨率，0.01/0.001/0.0001mm



F4 退出参数设定并回到开机画面。



四、错误讯息

- (1) Error 1, Error 2, Error 3, Error 4 显示时, 须清洁光学尺。
- (2) Error 4 可能起因于位移速度过快。
- (3) Error 6, 8 显示电子系统有问题。
- (4) Error 7 测头撞击太大力。

五、使用注意事项

1. 不稳定的电压会造成电源变压器的损坏, 使用时请加装稳压器。
2. 过高或过低的变压器会造成机台电源系统损坏, 建议使用原厂的变压器。如果使用非原厂变压器而造成机台电源系统故障损坏, 机台将无法得到保固。
3. 机台控制器面板为损耗品, 为了延长按键片的使用寿命, 请在按键片上加上保护胶片。
4. 机台摆放的花岗岩平台应保持干燥, 以防止机台底部生锈损伤。
5. 花岗岩平台清洁时, 应使用花岗岩专用的清洁液(不含水分)。禁止使用清洁腊、油膏及含水分类的清洁液, 以防止平台精度受影响。
6. 机台使用之环境: 温度 $20^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$, 湿度低于 60%。如果于加工现场使用时, 应经常保持清洁及保养, 以保持机台功能正常。
7. 电池使用时, 不可一直充电。例如将电源线一直连接在充电电池上, 这会使电池的寿命减少。